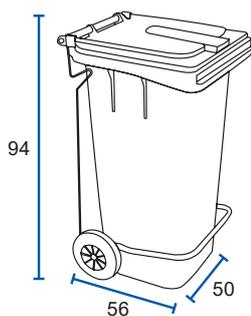


CONTENEUR MOBILE À PÉDALE 120L



- Conteneur approuvé pour le contact alimentaire, très apprécié dans les cuisines professionnelles. (EN840)
- Équipé d'une large pédale pour un fonctionnement hygiénique sans contact avec les mains.
- Les grandes roues et la poignée arrière optimisent la maniabilité et les opérations de transport.
- La construction durable en plastique et en métal résiste aux chocs, aux tâches et à des températures variant de -60° C à + 120° C
- En cas de stockage à -60 ° C, attendre que le collecteur revienne à température ambiante avant utilisation.

SO-1120-WHT



SO-1120-WHT
EAN 4897020629641
-WHT BLANC

Matériau Polypropylène (couverture)
Polyéthylène (cuve)

Dimensions (en cm)

• **Produit** 39 (H) x 32 (L) x 25 (P)

• **Carton** 95 (H) x 51 (L) x 55 (P)

Poids net 10,30kg

Poids brut 12,40kg

Volume du carton 0,27m³

Qté/ carton 1

/ euro palette 4

Code douanier 87168000
(Intrastat)

CONSEILS D'ENTRETIEN

Nettoyer avec un chiffon non abrasif dans de l'eau chaude savonneuse.