

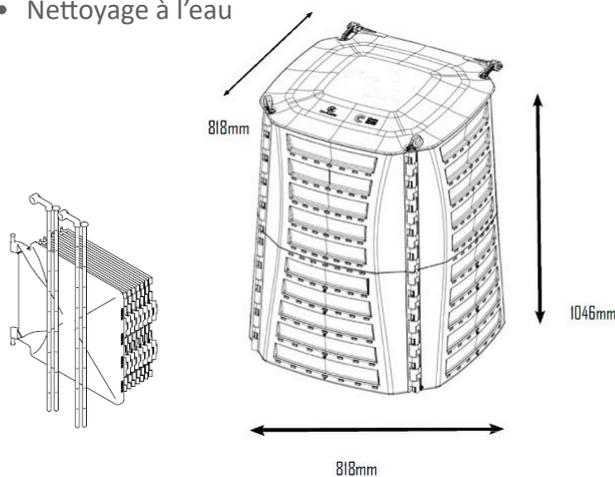


## Composteur SAM 500 L



### Les avantages du matériau :

- Valorisation des déchets
- Sans entretien
- Robuste (Résistant aux coups, chocs, et variations de température)
- Sans imprégnation et sans dégagements nocifs
- Imputrescible
- Nettoyage à l'eau



### Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 81.8 x 81.8 x 104.6 cm
- Poids : 26.5 kg
- Capacité maximale : 500 Litres
- Matériau 100% recyclé
- Coloris : carbone
- Livré en kit (8 parois, 1 couvercle et 2 épingles), notice de montage fournie



 Carbone

### Dans la même collection :

Composteur  
AMA 260L



Réf. : COM-AMA-260



Siège social  
61, Rue des Clavières  
86500 MONTMORILLON



Tél : 05 49 84 97 75

Mail : [info@urbanext.org](mailto:info@urbanext.org) - Web : [www.urbanext.org](http://www.urbanext.org)

Usine  
18, Route des Trois Canons  
17340 YVES

