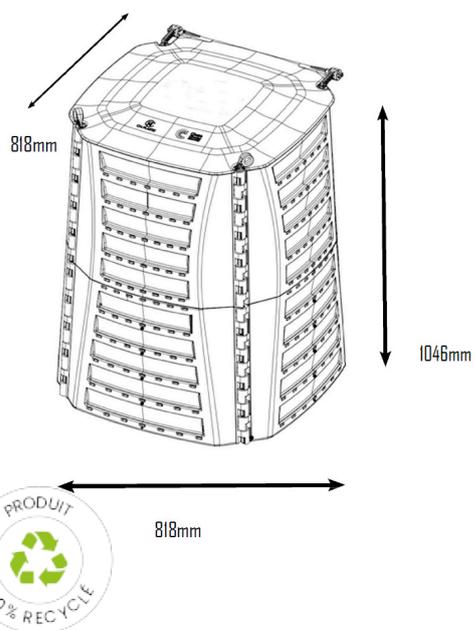


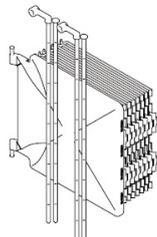


COMPOSTEUR SAM 500 L



Caractéristiques techniques :

- Volume max : 500 litres
- Dimensions: 818 x 818 x 1046 mm
- 26.5 kg
- Coloris noir
- Livré en kit (8 parois- 1 couvercle et 2 épingles)
- notice de montage fournie



Les avantages du matériau :

- Matériau recyclé
- Sans entretien
- Robuste (Résistant aux coups, chocs, et variations de température)
- Sans imprégnation et sans dégagement nocifs
- Imputrescible
- Sans écharde
- Nettoyage à l'eau

Siège social

61, Rue des Clavières
86500 MONTMORILLON



Usine

18, Route des Trois Canons
17340 YVES



Tél : 05 49 84 97 75

Mail : info@urbanext.org - Web : www.urbanext.org